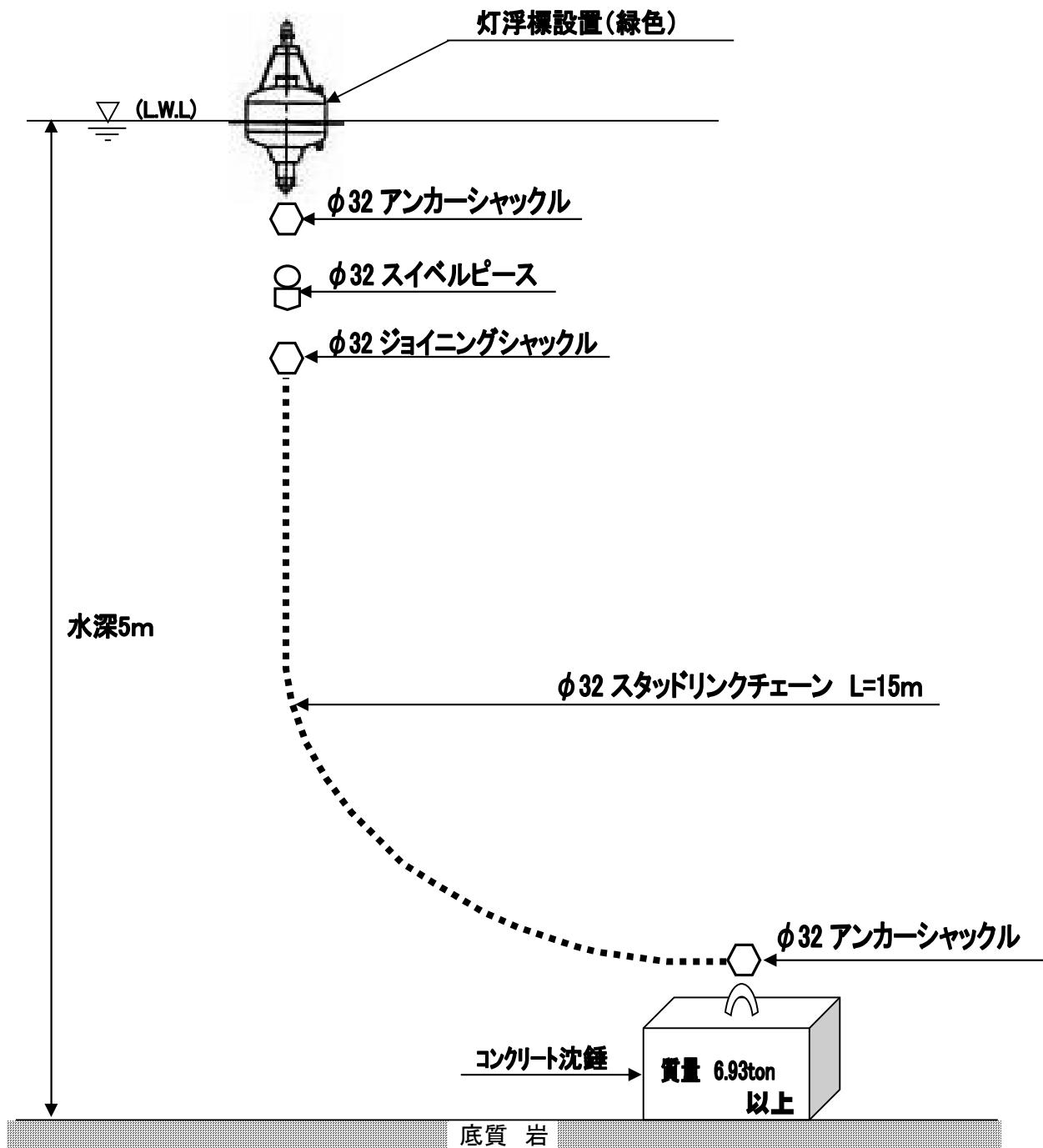


住吉漁港灯浮標改修工事(東側)

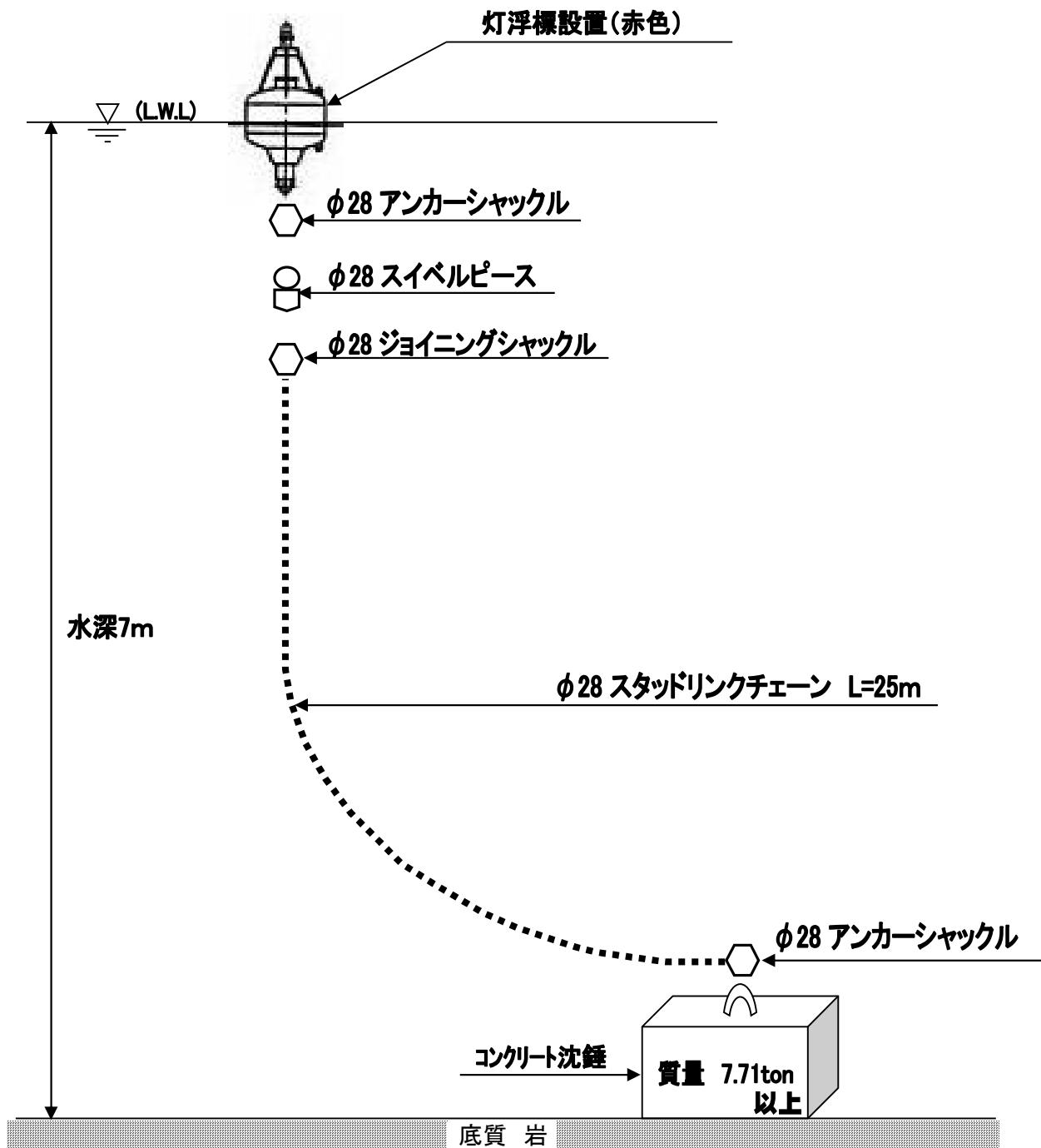


注1) 係留装置の材質は、すべて、JIS規格2種とし、エンドリンクは同呼径のアンカーシャックル本体が取り付く寸法に加工すること。

注2) すべてのシャックルは、必ずステンレス棒を差し込み曲げ加工処理し、シャックルピンとシャックル本体を溶接して使用すること。

注3) ビスマチック処理を施すこと。

住吉漁港灯浮標改修工事(西側)

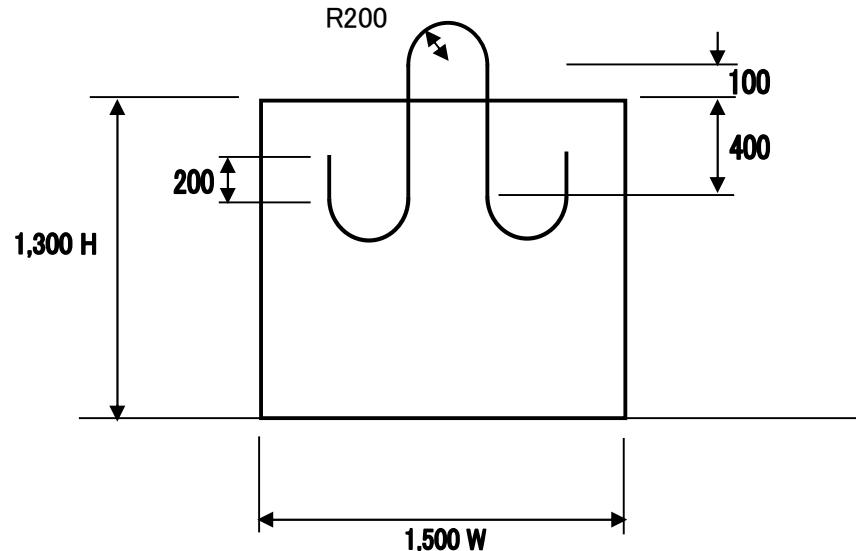


注1) 係留装置の材質は、すべて、JIS規格2種とし、エンドリンクは同呼径のアンカーシャックル本体が取り付く寸法に加工すること。

注2) すべてのシャックルは、必ずステンレス棒を差し込み曲げ加工処理し、シャックルピンとシャックル本体を溶接して使用すること。

注3) ビスマチック処理を施すこと。

灯浮標アンカー製作図

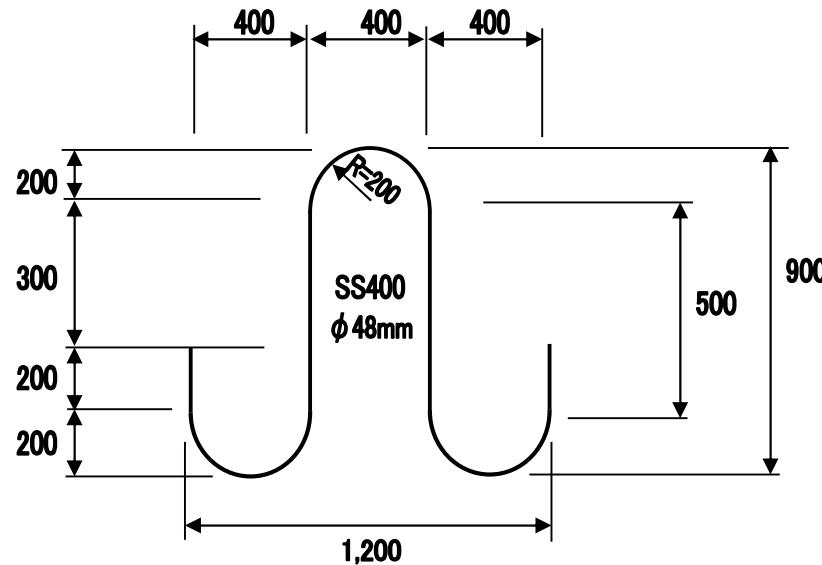
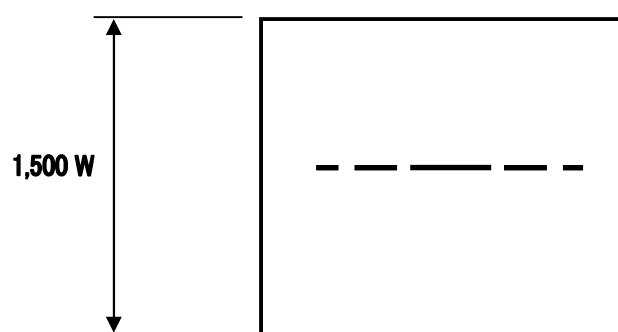


コンクリート $1.50 \times 1.50 \times 1.30 =$ 2.93 m³
(18-40-8)

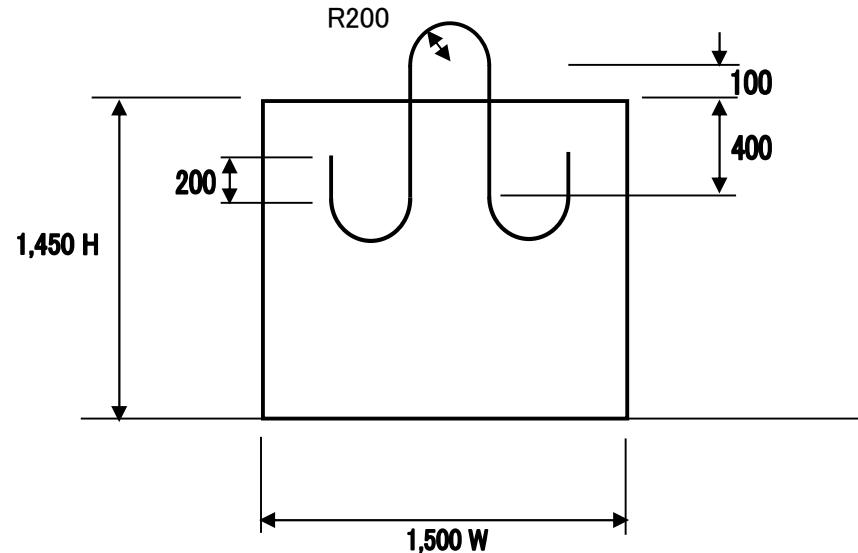
型枠 $1.50 \times 1.30 \times 4 =$ 7.8 m²

底型枠 $1.50 \times 1.50 =$ 2.25 m²

吊り鉄筋 $(0.4 \times 3.14 \div 2 \times 3 + 0.5 \times 2 + 0.2 \times 2) \times 14.2 =$ 46.63 kg
($\phi 48\text{mm}$)



灯浮標アンカー製作図

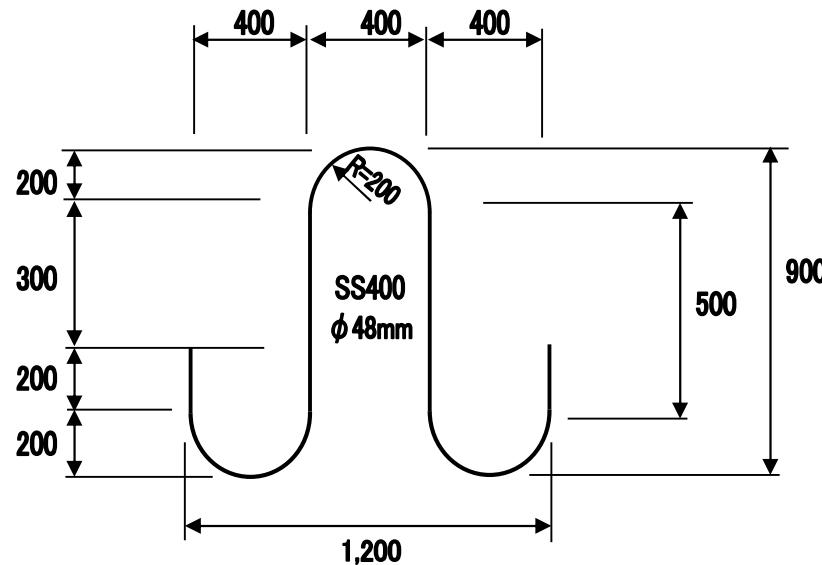
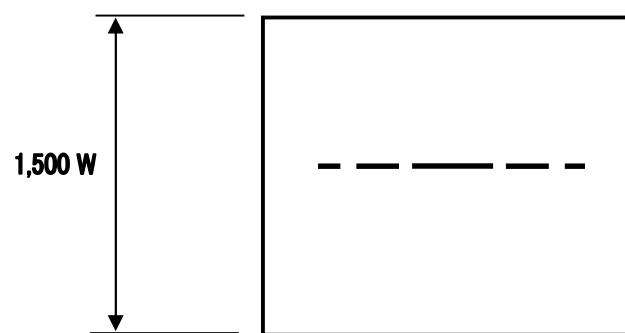


コンクリート $1.50 \times 1.50 \times 1.45 =$
(18-40-8) 3.26 m^3

型枠 $1.5 \times 1.45 \times 4 =$ 8.7 m^2

底型枠 $1.50 \times 1.50 =$ 2.25 m^2

吊り鉄筋
($\phi 48\text{mm}$) $(0.4 \times 3.14 \div 2 \times 3 + 0.5 \times 2 + 0.2 \times 2) \times 14.2 =$ 46.63 kg



3 アンカーメイク図